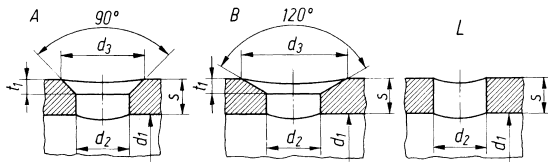


Tab. 17.3 Schmierlöcher (nach DIN ISO 12128 (DIN 1591))



$d_2 \approx$		2,5	3	4	5	6	8	10	12
$t_1 \approx$		1	1,5	2	2,5	3	4	5	6
$d_3 \approx$	Form A	4,5	6	8	10	12	16	20	24
	Form B	6	8,2	10,8	13,6	16,2	21,8	27,2	32,6
s	über	–	2	2,5	3	4	5	7,5	10
	bis	2	2,5	3	4	5	7,5	10	–
d_1	Nennmaß	bis 30		über 30 bis 100			über 100		