

Tab. 26.4 Betriebsfaktoren C_B für Riementreibe (nach DIN 2218)

Arbeitsmaschinen	Antriebsmaschinen					
	A für tägl. Betriebsdauer in h			B für tägl. Betriebsdauer in h		
	bis 10	über 10 bis 16	über 16	bis 10	über 10 bis 16	über 16
Leichte Antriebe Kreispumpen und -kompressoren, Bandförderer (leichtes Gut), Ventilatoren und Pumpen bis 7,4 kW	1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Mittelschwere Antriebe Blechscheren, Pressen, Ketten- und Bandförderer (schweres Gut), Schwingsiebe, Generatoren und Erregermaschinen, Knetmaschinen, Werkzeugmaschinen (Dreh- und Schleifmaschinen), Waschmaschinen, Druckereimaschinen, Ventilatoren und Pumpen über 7,4 kW	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Schwere Antriebe Mahlwerke, Kolbenkompressoren, Hochlast-, Wurf- und Stoßförderer (Schneckenförderer, Plattenbänder, Becherwerke, Schaufelwerke), Aufzüge; Brikkettpressen, Textilmaschinen, Papiermaschinen, Kolbenpumpen, Baggerpumpen, Sägegatter, Hammermühlen	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Sehr schwere Antriebe Hochbelastete Mahlwerke, Steinbrecher, Kalande, Mischer, Winden, Krane, Bagger	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8

Gruppe A: Wechsel- und Drehstrommotoren mit normalem Anlaufmoment (bis 2fachem Nennmoment), z. B. Synchron- und Einphasenmotoren mit Anlaßhilfsphase, Drehstrommotoren mit Direkteinschaltung, Stern-Dreieck-Schalter oder Schleifring-Anlasser; Gleichstromnebenschlußmotoren; Verbrennungsmotoren und Turbinen mit $n > 600 \text{ min}^{-1}$.

Gruppe B: Wechsel- und Drehstrommotoren mit hohem Anlaufmoment (über 2fachem Nennmoment), z. B. Einphasenmotoren mit hohem Anlaufmoment, Gleichstromhauptschlußmotoren in Serienschaltung und Compound; Verbrennungsmotoren und Turbinen mit $n \leq 600 \text{ min}^{-1}$.