

Tab. 13.1 Zulässige Beanspruchungen in N/mm² für Stift- und Bolzenverbindungen bei Stiften oder Bolzen aus Stahl (Erfahrungswerte)

Bauteilwerkstoff	Lastfall	Presssitz glatter Stifte			Sitz mit gekerbtem Teil			GLEITSITZ glatter Bolzen		
		p	σ_b	τ_a	p	σ_b	τ_a	p	σ_b	τ_a
S235 E295 Stahlguss Grauguss CuSn-, CuZn-Leg. AlCuMg-Leg. AlSi-Leg.	ruhend	98 104 83 68 40 65 45	190	80	69 73 58 48 28 46 32	160	65	30 30 30 40 40 20 20	200	80
S235 E295 Stahlguss Grauguss CuSn-, CuZn-Leg. AlCuMg-Leg. AlSi-Leg.	schwellend	72 76 62 52 29 47 33	145	60	52 55 43 36 21 35 24	120	50	24 24 24 32 32 16 16	140	60
S235 E295 Stahlguss Grauguss CuSn-, CuZn-Leg. AlCuMg-Leg. AlSi-Leg.	wechselnd	36 38 31 26 14 23 16	75	30	26 28 21 18 10 17 12	60	25	12 12 12 16 16 8 8	70	30