

Tab. 8.2 Anhaltswerte für zulässige Spannungen in N/mm² von Nietverbindungen im Maschinenbau

Bauteile										
Beanspruchung	Lastfall	Stahl oder Stahlguss mit R_m in N/mm ²					Grauguss ¹⁾ mit R_m in N/mm ²			
		340	360	420	500	600	100	200	300	400
Zug, Druck σ	ruhend	120	140	160	180	220	35	65	100	135
	schwellend	85	100	120	140	170	25	40	75	100
	wechselnd	70	85	95	110	130	20	35	50	70
Biegung σ_h	ruhend	170	195	225	250	310	50	90	140	190
	schwellend	95	110	130	155	185	28	45	80	110
	wechselnd	75	95	100	120	145	20	40	55	80
Leibung σ_l	ruhend	240	280	320	360	410	65	130	200	270
	schwellend	170	200	240	280	340	45	85	130	170
	wechselnd	140	170	190	220	260	35	65	100	130
Niete aus Stahl (St)										
Beanspruchung		Abscheren τ_a			Leibung σ_l			Zug σ_z		
Lastfall	ruhend	140			280			70		
	schwellend	100			200			50		
	wechselnd	85			170			40		

 1) bei Druck und Biegedruck $\approx 2,5$ fache Werte!