

Tab. 9.2 Querdehnzahlen ν , Elastizitätsmoduln E und Wärmedehnungsbeiwerte α verschiedener Werkstoffe (z. T. nach DIN 7190)

Werkstoff	ν	E N/mm ²	α_A 10 ⁻⁶ /K	α_l 10 ⁻⁶ /K
Stahl, Stahlguss GS	0,3	≈210000	11	- 8,5
Grauguss EN-GJL-100	0,24	≈ 70000	10	- 8
EN-GJL-150	0,25	≈ 80000	10	- 8
EN-GJL-200	0,25	≈105000	10	- 8
EN-GJL-250 ... -300	0,28	≈130000	10	- 8
Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-500-7	0,28	≈175000	10	- 8
Temperguss EN-GJMB (GTS), EN-GJMW	0,25	≈ 95000	10	- 8
Aluminiumlegierungen AlMgSi, AlCuMg	0,33	≈ 70000	23	-18
Magnesiumlegierungen MgAlZn	0,3	≈ 42000	26	-21
Kupfer Cu	0,35	≈125000	16	-14
Kupferlegierungen CuAl, CuPb, CuSn (Bronze)	0,35	≈ 80000	16	-14
CuZn (Messing)	0,35	≈ 80000	18	-16
CuSnZn (Rotguss)	0,35	≈ 80000	17	-15