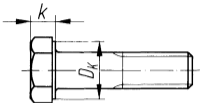
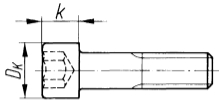
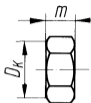
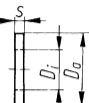


Tab. 10.4 Für die Berechnung wichtige Abmessungen in mm einiger Schraubenköpfe, Muttern und Unterlegscheiben

DIN EN 24014		DIN EN ISO 4762						DIN EN 24032				DIN 125 u. 9021			
															
DIN	Maß	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24	(M 27)	M 30
EN 24014	D_K k	5,9 2,8	6,9 3,5	8,9 4	11,6 5,3	14,6 6,4	16,6 7,5	19,6 8,8	22,5 10	25,3 11,5	28,2 12,5	31,7 14	33,6 15	38,0 17	42,7 18,7
EN ISO 4762	$D_K^{1)}$ k	7 4	8,5 5	10 6	13 8	16 10	18 12	21 14	24 16	27 18	30 20	33 22	36 24	40 27	45 30
EN 24032	D_K m	5,9 3,2	6,9 4,7	8,9 5,2	11,6 6,8	14,6 8,4	16,6 10,8	19,6 12,8	22,5 14,8	24,9 15,8	27,7 18	29,5 19,4	33,3 21,5	38,0 23,8	42,8 25,6
125	D_i D_a s	4,3 9 0,8	5,3 10 1	6,4 12 1,6	8,4 16 1,6	10,5 20 2	13 24 2,5	15 28 2,5	17 30 3	19 34 3	21 37 3	23 39 3	25 44 4	28 50 4	31 56 4
9021	D_i D_a s	4,3 12 1	5,3 15 1,2	6,4 14 1,6	8,4 25 2	10,5 30 2,5	13 37 3	15 44 3	17 50 3	20 56 4	22 60 4		26 72 5		33 92 6

¹⁾ Der in der Norm angegebene Kopfaufgedurchmesser d_w ist etwas kleiner als der Kopfdurchmesser D_K . Dieser geringe Unterschied wird hier vernachlässigt, da er die Berechnungsergebnisse nur unwesentlich beeinflusst.